

Разработано

Специалист по сертификации

**Гофрокороб**

Утвердил:

Руководитель ОКЖ

ООО «Агро-Инвест»

Филоненко О.Г.

Князькова М.Ю.

Дата 05.06.2021

Дата

05.06.2021

1. Назначение: предназначен для упаковки, хранения и хранения пищевых продуктов, является потребительской тарой одnorазового использования.
2. Производитель: Россия.
3. Состав: гофрированный картон (гофрокартон) представляет собой многослойную конструкцию, состоящий из плоских слоёв картона (лайнров) и волнистых гофрированных слоёв картона (флутингов).
4. Физические и химические характеристики

**Физические характеристики**

Показатель	Норма	Допустимое отклонение
Внешний вид	Поверхность чистая, однородного естественного цвета волокна по всей площади изделия	
Обрез кромок	Чистый и ровный	
Класс гофры	П-34 и выше (салатный короб – Т-24)	
Тип гофры	ВЕ – томатный короб, ВВ – огуречный короб (салатный короб – В).	
Размер гофры (h-высота гофра, t-шаг гофра)	Тип В: h-2,2 – 3,2 мм; t – 4,5 – 6,4 мм Тип Е: h-1,1 – 1,6 мм; t – 3,2 – 3,6 мм	В указанном диапазоне
Внутренние размеры	В соответствии со спецификацией и чертежами заказчика	± 1 мм
Отклонение положения прорезей и отверстий от заданного в чертежах, мм	В соответствии со спецификацией и чертежами заказчика	± 1 мм
Влажность изделия	Не более 12 %	
Трещины на внешней стороне ящика по линиям сгиба	Не допускаются	
Трещины с внутренней стороны ящика по линиям сгиба	Допускаются длиной не более 25 мм без обнажения гофрированного слоя картона	
Коробление	Не более 20 мм на 1 м	
Нанесение линии сгиба	Линии сгиба наносятся равномерно и четко по всей длине. Они должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами	
Качество печати	Печать должна быть четкой, легко читаемой, не красящейся. Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение надписей, отслоение краски	

Наименование показателя	Норма для марки	
	Т-24	П-34
Абсолютное сопротивление продавливанию, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	1,20 (12,0)	2,0 (20,0)
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба на 180°, кН/м, не менее	8	15
Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	4,6	10
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2	-

## Химические характеристики

Показатель	Допустимое количество миграции (ДКМ)
Формальдегид, мг/л	Не более 0,1
Этилацетат, мг/л	Не более 0,1
Ацетон, мг/л	Не более 0,1
Спирты:	
Метиловый, мг/л	Не более 0,2
Изопропиловый, мг/л	Не более 0,1
Бутиловый, мг/л	Не более 0,5
Изобутиловый, мг/л	Не более 0,5
Свинец (Pb)	Не более 0,03
Цинк (Zn)	Не более 1,0
Мышьяк (As)	Не более 0,05
Хром (Cr3+)	Суммарно
Хром (Cr6+)	не более 0,1
Титан (Ti)	Не более 0,1
Алюминий (Al)	Не более 0,5
Барий (Ba)	Не более 0,1
Кадмий (Cd)	Не более 0,001

- Способ производства:** гофрированный картон производится методом склеивания плоских слоев картона (лайнеров) и волнистых гофрированных слоев (флутингов), клеим на основе крахмалопродуктов.
- Упаковка:** листки из гофрокартона поставляются в китах, сформированные в транспортные пакеты на плоских поддонах, опалоченные по всей высоте стрейч-пленкой в 2-4 слоя, и уголками жесткости. В каждой кипе должны быть изделия одного типа, размера.



**7. Маркировка:** на каждой транспортной единице на вкладыше/ярлыке указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и/или товарного знака;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;



беречь от влаги



для пищевой продукции



Пегла Мебиуса, возможность утилизации

В сопроводительной документации к каждой партии поставки указывают:

- наименование предприятия изготовителя и/или товарного знака;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;
- обозначение ТУ изготовителя;



- знак обращения продукции на рынке государств-членов таможенного союза -

**8. Транспортирование:** Картон транспортируют всеми видами транспорта, в крытых, чистых, сухих транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Укладывание упаковочных единиц в транспортные средства должно быть плотным и исключать смещение и деформацию.

**9. Перечень предоставляемой документации:**

- Декларация о соответствии;
- Протокол испытаний (не позднее 1 года);
- Паспорт качества (с каждой поставкой);
- Свидетельство о государственной регистрации на краски, лаки (для гофрокороба с печатью).

**10. Требования к хранению и срокам годности:** гофрокороб храниться в упаковке производителя, в закрытых чистых и сухих складских помещениях с естественной вентиляцией, защищенных от атмосферных осадков на расстоянии не менее 1 м. от отопительных приборов, при относительной влажности воздуха 25-70% и температуре: -14+40 С. Срок годности не менее 75% от остаточного срока годности.

<p>Короб огуречный П-34, ВВ</p>	<p>Короб томатный П-34, ВЕ</p>	<p>Короб бурый П-34, ВЕ</p>	<p>Короб салатный Т-24, В</p>

Данная спецификация является приложением к договору № \_\_\_\_\_