

Разработано  
Специалист по входному контролю

 Бакулина Е.А.

Дата 16.06.2024

### Упаковка подарочный короб

Утвердил:

Руководитель ОЖК

ООО «Агро-Инвест»

 Филоненко О.Г.

Дата 16.06.2024

1. Назначение: предназначен для упаковывания и хранения пищевых продуктов.
2. Производитель: Россия.
3. Состав: гофрированный картон (гофрокартон) представляет собой многослойную конструкцию, состоящий из плоских слоёв картона (лайнров) и волнистых гофрированных слоёв картона (флутингов).
4. Физические и химические характеристики

#### Физические характеристики

| Показатель  | Норма/величина допустимого уровня  |
|---|--|
| Внешний вид   | На поверхности упаковки не допускаются масляные пятна, расслоение материала. механические повреждения, следы клея. После сборки изделий фиксирующие элементы конструкции должны обеспечить надёжность конструкции, учитывая ее особенность. Крышки коробок должны плотно надеваться без деформации дна или корпуса коробки.    |
| Обрез кромки  | Края кромки должны иметь ровный обрез без разрывов и расслоения картона.   |
| Тип гофры   | ДВ   |
| Размер гофры  | Тип В: толщина картона – 2,7-3,0 мм, шаг гофра – 5,9-6,5мм.<br>Тип Д: толщина картона – 2,2-2,5 мм, шаг гофра – 4,5-5,1мм.   |
| Внутренние размеры  | В соответствии со спецификацией и чертежами заказчика  |
| Отклонение положения прорезей и отверстий от заданного в чертежах, мм | В соответствии со спецификацией и чертежами заказчика  |
| Влажность изделия   | Не более 65 %  |
| Трещины на внешней стороне упаковки по линиям сгиба                   | Не допускаются   |
| Коробление  | Не более 20 мм на 1 м  |
| Нанесение линии сгиба   | Линии сгиба по всей длине упаковки должны быть нанесены четко, равномерно, без перекосов и обеспечивать формирование упаковки с заданными внутренними размерами. Не допускаются разрывы материала при трехкратном сгибании деталей упаковки по линии сгиба на 90°. Линии сгиба и отреза должны быть взаимно перпендикулярными. |
| Прочность соединения крышки и корпуса                                 | Крышки коробки должны надеваться на корпус без деформации. Соединение крышки и корпуса должно выдерживать без повреждения 10 двойных перегибов на 180°.  |
| Качество нанесения покрытия на поверхность упаковки                   | Покрытие, наносимое на поверхность упаковки, должно быть равномерным, без вздутий и отслоений. Рисунок или текст, наносимые на поверхность упаковки различными способами (печатью, тиснением и др.) должны быть четкими, без искажений и пропусков.  |
| Качество печати   | Печать должна быть четкой, легко читаемой, не красящейся. Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудиющие чтение надписей, отслоение краски. Цвет печати должен соответствовать утвержденному образцу-эталону. Смещение печати относительно заданного на чертежах не должно превышать 5 мм.               |

| Органолептические показатели  |                  |
|---|------------------|
| Запах   | Не более 1 балла |
| <b>Органолептические показатели водных вытяжек с влажностью более 15%</b> |                  |
| Окрашивание   | Не допускается   |
| Осадок  | Не допускается   |
| Привкус   | Не допускается   |
| Муль  | Не допускается   |
| Запах   | Не более 1 балла |

| Санитарно-гигиенические показатели безопасности веществ, выделяющихся из упаковки, контактируемой с пищевой продукцией |   |
|--|---|
| Показатель   |   |
| Формальдегид   | ДКМ не более 0,100 мг/л; ПДК не более 0,003 мг/м <sup>3</sup> |
| Этилацетат   | ДКМ не более 0,100 мг/л; ПДК не более 0,003 мг/м <sup>3</sup> |
| Ацетон   | ДКМ не более 0,100 мг/л; ПДК не более 0,350 мг/м <sup>3</sup> |
| Бутилацетат  | ПДК не более 0,100 мг/л; ПДК не более 0,100 мг/м <sup>3</sup> |
| Ацетальдегид   | ПДК не более 0,200 мг/л; ПДК не более 0,010 мг/м <sup>3</sup> |
| <b>Спирты:</b>   |   |
| Метиловый  | ДКМ не более 0,200 мг/л; ПДК не более 0,500 мг/м <sup>3</sup> |
| Изопропиловый  | ДКМ не более 0,100 мг/л; ПДК не более 0,600 мг/м <sup>3</sup> |
| Бутиловый  | ДКМ не более 0,500 мг/л; ПДК не более 0,100 мг/м <sup>3</sup> |
| Изобутиловый   | ДКМ не более 0,500 мг/л; ПДК не более 0,100 мг/м <sup>3</sup> |
| Бензол   | ПДК не более 0,010 мг/л; ПДК не более 0,100 мг/м <sup>3</sup> |
| Толуол   | ПДК не более 0,500 мг/л; ПДК не более 0,600 мг/м <sup>3</sup> |
| Ксилолы(смесь изомеров)  | ПДК не более 0,050 мг/л; ПДК не более 0,200 мг/м <sup>3</sup> |
| Свинец (Рb)  | ДКМ не более 0,030 мг/л                                       |
| Цинк (Zn)  | ДКМ не более 1,000 мг/л                                       |
| Мышьяк (As)  | ДКМ не более 0,050 мг/л                                       |
| Хром (Cr3+)  | Суммарно  |
| Хром (Cr6+)  | не более 0,1  |

5. **Способ производства:** гофрированный картон производится методом склеивания плоских слоев картона (лайнров) и волнистых гофрированных слоев (флотингов), клеем на основе крахмалопродуктов.
6. **Упаковка:** изделия одного размера, типа и с одинаковым художественным оформлением формируют в кипы и ориентируют по наружному контуру. Количество изделий в кипе определяется на конкретный заказ. Кипы изделий упаковывают в оберточную бумагу. Сверху и снизу кипы укладывают прокладки из гофрированного картона. Размеры прокладок должны быть на 5 мм больше размера кип с каждой стороны. Кипы по высоте и ширине могут быть скреплены высокопрочной полиэтиленовой лентой в 2-3 поояса. Изделия малых и средних размеров могут упаковываться в щипки из гофрированного картона. Из кип и щипков формируются транспортные пакеты на поддонах.
7. **Маркировка:** на каждой транспортной единице на вкладыше/ярлыке указывают:
  - наименование предприятия-изготовителя и/или товарного знака;



- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;



беречь от влаги



для пищевой продукции



Петля Мебиуса, возможность утилизации

В сопроводительной документации к каждой партии поставки указывают:

- наименование предприятия изготовителя и/или товарного знака;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;
- обозначение ТУ изготовителя;



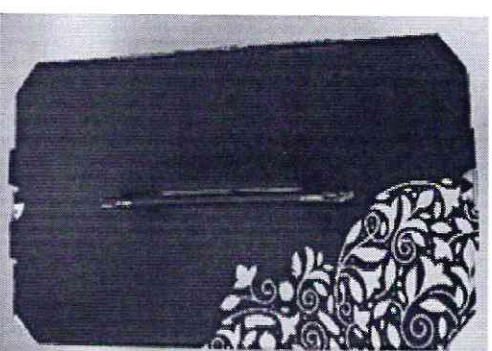
- знак обращения продукции на рынке государств-членов таможенного союза -

**8. Транспортирование:** Картон транспортируют всеми видами транспорта, в крытых, чистых, сухих транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, а действующих на соответствующем виде транспорта. Укладывание упаковочных единиц в транспортные средства должно быть плотным и исключать смещение и деформацию.

**9. Перечень предоставляемой документации:**

- Декларация о соответствии;
- Протокол испытаний (не позднее 1 года);
- Паспорт качества (с каждой поставкой);
- Свидетельство о государственной регистрации на краски, лаки (для гофрокороба с печатью).

**10. Требования к хранению и срокам годности:** изделия могут хранить в штабеле высотой не более 2,5 м в крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, при температуре 10-25°C и относительной влажности воздуха 50-70%. Расстояние между штабелем и полом склада должно быть не менее 100мм. Штабели и транспортные пакеты должны находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Гарантийный срок хранения составляет не более 6 месяцев с даты изготовления до использования по прямому назначению.



Данная спецификация является приложением к договору № \_\_\_\_\_