

Разработано  
Специалист по работе с претензиями

*Sheep* Горбанева Н.В.

Дата *14.06.2021*

**Пленка (лента) полипропиленовая  
упаковочная (стреппинг-лента)**

Утвердил:  
Руководитель ОКК  
ООО «Агро-Инвест»

*Sheep* Филоненко О.Г.  
Дата *14.06.2021*

- 1. Назначение:** Полипропиленовая упаковочная лента или стреппинг-лента, III-лента применяется в качестве обвязывающего материала для упаковки грузов. Предмет оборачивается полипропиленовой лентой, затем лента натягивается и закрепляется с помощью ручного или автоматического устройства. Упаковочная лента скрепляется металлшестскими скобами или сваркой.
- 2. Производитель:** Россия
- 3. Состав:** изготавливается из полипропилена по ГОСТ 26996-86 «Полипропилен и сополимеры пропилена», должна иметь рифленую поверхность без расщелений и заусенцев различного цвета. Рецептура окрашивания по ГОСТ 26996-86 «Полипропилен и сополимеры пропилена», должна соответствовать требованиям ГН 2.3.3972-00 «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами» и ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».
- 4. Физические и химические характеристики.**

**Физические характеристики**

Внешний вид	Показатель	Норма
Цвет	Белый, зеленый	
Основные характеристики (ширина, толщина, усилие на разрыв)	Ширина — 9-19 мм; Толщина — 0,5-1 мм; Разрывная нагрузка — 100-450 кг/с.	

**Химические характеристики**

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК), мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности
Формальдегид	0,5	2
Ацетальдегид	5,0	3
Органические кислоты (в пересчете на уксусную кислоту)	5,0	3
Оксид углерода	20,0	4
Аэрозоль полипропилена	10,0	3

5. **Способ производства:** промышленный способ производства
6. **Упаковка:** ленту полипропиленовую упаковочную наматывают на картонный патрон, закрепляют мягкой поливинилхлоридной или другой лентой не менее чем в трех местах и упаковывают в картонные коробки в соответствии с ГОСТ 9142-90 или в полиэтиленовые пакеты, обеспечивающие ее сохранность.
7. **Маркировка:** Маркировку транспортной тары производят по ГОСТ 14192-95.  
На коробку наклеивают этикетку, в которой указаны:
  - наименование изделия;
  - ширина ленты;
  - толщина ленты;
  - количество метров в бухте;
  - номер партии;
  - дата изготовления;
  - диаметр гильзы;
  - масса бухты (брутто);
  - дата изготовления;
  - название и реквизиты производителя;
  - обозначение настоящих ТУ.**Документ о качестве должен содержать:**
  - товарный знак и (или) наименование завода изготовителя;
  - условное обозначение продукции;
  - номер партии;
  - количество упаковочных единиц в партии;
  - фактическую массу партии, кг;
  - дату изготовления;
  - заключение ОТК о соответствии требованиям технических условий.
8. **Транспортирование:** Ленту транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
9. **Перечень предоставляемой документации:**
  - Декларация о соответствии;
  - Протокол испытаний (не позднее 1 года);
  - Паспорт качества (с каждой поставкой).
10. **Требования к безопасности и правила приемки:** лента полипропиленовая упаковочная не оказывает вредного воздействия на организм человека, при использовании и работе с ней не требуется особых мер предосторожности; при приемке подвергается следующим испытаниям на соответствие ТУ: приемо-сдаточным, периодическим, типовым.
11. **Требования к хранению и срокам годности:** Ленту хранят в упакованном виде горизонтально в закрытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, не ближе 1 м от нагревательных приборов. Бросать бобины запрещено. Лента должна храниться на поддонах в 10-12 слоев, в течение 12 месяцев.

