

С Разработано

Специалист по сертификации

Sheef Князькова М.Ю.Дата *16.06.2017*

Лоток-подложка из гофрированного

картона

Утвердил:

Руководитель ОКК

ООО «Агро-Инвест»

Sheef Филоненко О.Г.Дата *16.06.2017*

1. **Назначение:** лоток подложка из гофрированного картона, предназначен для упаковки и хранения пищевых продуктов, является потребительской тарой одноразового использования.

2. **Производитель:** Россия

3. **Состав:** картон для потребительской тары в соответствии с ГОСТ 7933-89 «Картон для потребительской тары. Общие технические условия», картон гофрированный двухслойный с гофрами Е, F в соответствии с ГОСТ Р 52901-2007 «Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия».

4. **Физические и химические характеристики**

Физические характеристики

Показатель	Норма/величина допустимого уровня						
Внешний вид	Поверхность чистая, гладкая, без механических повреждений, морщин, загнутых углов, масляных пятен и смазывания краски, отсутствие отмарывания отгисков, полная пропечатка участков изображения и текста без марашек и склеивания отгисков.						
Заломы, трещины, другие дефекты	Изделия не имеют острых (режущих, колющих) кромок, видимые дефекты отсутствуют						
Размер	<table border="0"> <tr> <td>220x70x34</td> <td>125x125x35</td> </tr> <tr> <td>188x70x34</td> <td>110x96x85</td> </tr> <tr> <td>178x120x35</td> <td>103x77x49</td> </tr> </table>	220x70x34	125x125x35	188x70x34	110x96x85	178x120x35	103x77x49
220x70x34	125x125x35						
188x70x34	110x96x85						
178x120x35	103x77x49						
Марка гофры	T-12						
Толщина	От 0,9 мм до 2 мм						
Тип гофры	E						
Размер гофры (h-высота гофра, t-шаг гофра), мм	h=1,1-1,6; t=3,2-3,6						
Абсолютное сопротивление продавливанию, МПа (кг/см ²), не менее	1,30 (13,0)						
Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающего усилия вдоль гофров по линии ригельки после выполнения одного двойного перегиба на 180°, кН/м, не менее	10						
Сопротивление торцевому сжатию вдоль	3						

гофров, кН/м, не менее	
Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2
Влажность, %	6,0-12,0

Химические характеристики

Показатель	Допустимое количество миграции (ДКМ)
Формальдегид, мг/м ³	Не более 0,003
Ацетальдегид, мг/м ³	Не более 0,01
Этилацетат, мг/м ³	Не более 0,1
Бутилацетат, мг/м ³	Не более 0,1
Толуол, мг/м ³	Не более 0,6
Бензол, мг/м ³	Не более 0,1
Ацетон, мг/м ³	Не более 0,35
Метиловый спирт, мг/м ³	Не более 0,5
Бутиловый спирт, мг/м ³	Не более 0,1
Изопропиловый спирт, мг/м ³	Не более 0,6
Изобутиловый спирт, мг/м ³	Не более 0,1
Ксилолы, мг/м ³	Не более 0,2

5. Способ производства: промышленный. Изготавливается по технологической документации с учетом свойств применяемых материалов, особенностей оборудования и технологии полиграфического производства.

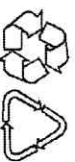
6. Упаковка: продукцию из гофрокартона одной партии собирают в единицы транспортной тары: ящики из гофрированного картона, соответствующие требованиям ТРТС 005/20011, либо кипы, масса одной единицы транспортной тары не должна превышать 15 кг.

7. Маркировка: на каждой транспортной единице на вкладыше/ярлыке указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и/или товарного знака;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;



для пищевой продукции



Пегла Мебиуса, возможность утилизации

В сопроводительной документации к каждой партии поставки указывают:

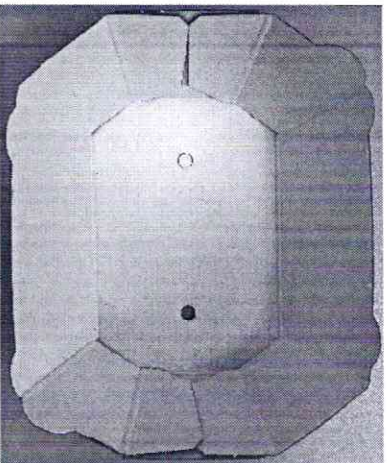
- наименование предприятия изготовителя и/или товарного знака;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование заказчика;
- количество на паллете, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- материал изготовления ящика в виде цифрового кода или аббревиатуры по ТР ТС;
- обозначение ТУ изготовителя;
- знак обращения продукции на рынке государств-членов таможенного союза - **Еurasian Conformity**

8. Транспортирование: транспортировка лотка-подложки из гофрированного картона осуществляется всеми видами транспорта в чистых, сухих, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями ТРТС 005/2001 «О безопасности упаковки».

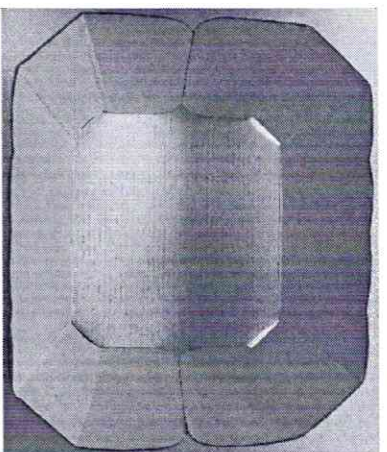
9. Перечень предоставляемой документации:

- Декларация о соответствии;
- Протокол испытаний (не позднее 1 года);
- Паспорт качества (с каждой поставкой);
- Видеосъемка о государственной регистрации на краски, лаки (для гофро коробка с печатью).

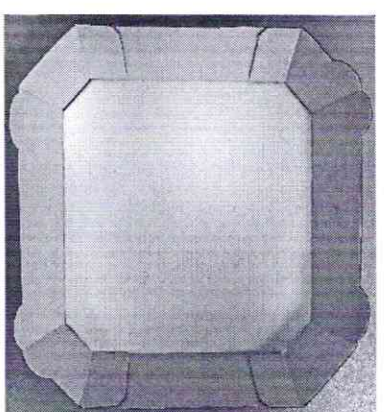
10. Требования к хранению и срокам годности: продукцию из гофрокартона необходимо хранить упакованными в кипах, коробах и других видах упаковки, в штабеле высотой не более 3 м., в крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков, почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 м. от отопительных приборов, срок хранения без вскрытия при температуре воздуха +15 +25 С и относительной влажности воздуха 30-60%, после вскрытия при температуре воздуха +20 С и относительной влажности 50%.



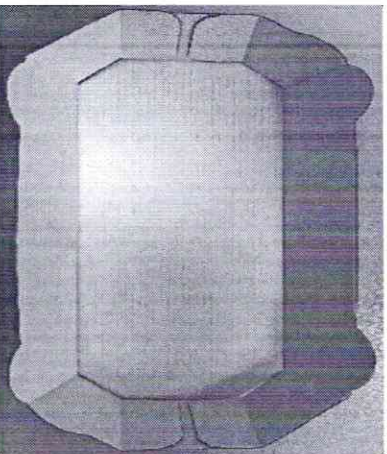
Заготовка лотка 103x7x49



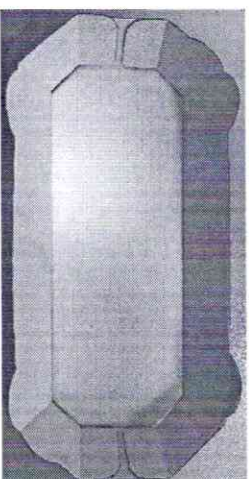
Заготовка лотка 110x96x85



Заготовка лотка 125x125x35



Заготовка лотка 178x120x35



Заготовка лотка 188x70x34



Заготовка лотка 220x70x34

Данная спецификация является приложением к договору № _____